

## Flowcoat SK

07-07-2025 / V 2

### Omschrijving

Flowcoat SK is een gekleurde 2-componenten epoxy dunnelaagcoating met een uitstekende weerstand tegen hydraulische vloeistoffen die worden gebruikt in de luchtvaartindustrie.

### Kenmerken en voordelen

- Uitstekende slijtvastheid
- Gemakkelijk aan te brengen en zeer goed dekkend
- Hoge chemische weerstand tegen hydraulische vloeistoffen zoals Skydrol

### Toepassingsgebied

Als coatingsysteem voor lichte tot middelzware, gemakkelijk te reinigen, chemicaliënbestendige vloersystemen met een gladde of antislipafwerking.

Speciaal ontworpen voor gebruik in ruimtes waar met vliegtuigen wordt gewerkt, zoals hangars, parkeerplaatsen, werkplaatsen enz.

### Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 14,5 kg (10 liter) - Deel A: 11,3 kg, Deel B: 3,2 kg

Deel A = Flowcoat SF41 A

Deel B = Flowcoat/Flowshield SK B

### Beschikbare kleur

Dit product is standaard leverbaar in de kleuren R7035, R7037 (280) en R7040.

Andere kleuren zijn op aanvraag beschikbaar.

### Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

### Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +40 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

## Flowcoat SK

### Technische informatie

Verschijsing	A: Gepigmenteerde vloeistof B: Amberkleurige vloeistof	
Meng hoeveelheden	A / B	3,53 / 1 in gewicht 2,35 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1,40 kg/dm <sup>3</sup>
Vastestofgehalte	[ % ]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~25
Uithardingstijd bij +20°C	Licht loopverkeer: na 24 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen Uithardingstijd bij +20 °C: 16-24 uur	Handdroog: na 8 uur Licht voetverkeer: na 24 uur Volledige belasting: na 48 uur Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	16- 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~80
Hechting aan ondergrond	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 75
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5% (TRAMEX scale or 85% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na aanbrengen. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

### Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd.

Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

### Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer met lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt. Giet het materiaal ten slotte in een andere container en meng nog een minuut voor het aanbrengen.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

### Applicatie

Grondverf / bodycoat

Giet het gemengde materiaal in strepen op de ondergrond en verdeel het met een rubberen rakel, gevolgd door het uitvlakken met een nylon verfroller met een gemiddelde pool.

Technisch productblad

## Flowcoat SK

Poreuze ondergronden kunnen meer dan één grondlaag nodig hebben.

Vers, nog niet uitgehard materiaal kan ook worden ingestrooid met kwartzand als een antislip oppervlak nodig is.

### Topcoat

Breng Flowcoat SK direct na het mengen aan met een rubberen trekker of rubberen rakel/roller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (bijv. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rol het oppervlak glad, niet om materiaal te verplaatsen.

Om glanzende plekken te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat het materiaal zich niet ophoopt op het gestructureerde oppervlak.

## Dekking

Als primerlaag / bodycoat: 0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup> Als Topcoat glad: 0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup> Bij ingestrooide systemen wordt het materiaalverbruik voornamelijk beïnvloed door de grootte van het aggregaat dat wordt gebruikt voor het uitstrooien en de verwachte uiteindelijke ruwheid van het oppervlak. Typische dekkingsgraden staan hieronder vermeld: Kwartzand 0,3-0,8 mm: ≈0,6 kg/m<sup>2</sup> Kwartzand 0,6-1,2 mm: ≈0,8 kg/m<sup>2</sup> Kwartzand 1,0-1,8 mm: ≈1,0 kg/m<sup>2</sup> Kwartzand 1,4-2,0 mm: ≈1,2 kg/m<sup>2</sup>

## Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

## Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

## Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België